

WhitEx LF

RETARDANTE FORESTAL A LARGO PLAZO

DESCRIPCIÓN

Whitex LF está elaborado en base a una mezcla de tensoactivos sintéticos hidrocarbonados junto con disolventes, estabilizadores, agentes ignífugantes y demás aditivos que componen una mezcla homogénea de baja viscosidad y carácter pseudoplástico.

Se utiliza como retardante forestal a largo plazo para el combate de fuegos de clase A (sólidos).

Su funcionamiento puede resumirse en estos puntos:

- Acelera el proceso de extinción.
- Contiene sales ignífugantes que impiden la formación de la brasa consiguiendo un apagado más seguro.
- Debido a sus propiedades tensoactivas forma fácilmente una espuma estable y uniforme de lento drenaje, protegiendo el área tratada contra el calor radiante.

APLICACIÓN

WhitEx LF se utiliza directamente sobre el área a tratar.

La aplicación del producto puede realizarse bien desde medios aéreos, bombas de explosión o lanzas de espuma.

No afecta a la reforestación de los espacios en los que es aplicado, ya que no contiene sustancias perjudiciales para el sustrato.

PROPIEDADES FÍSICAS DEL CONCENTRADO

Aspecto	Líquido
Densidad, g/cm ³	(1,04-1,05)
pH	6,0-7,5
Viscosidad, mPa.s a 20°C (375s ⁻¹)	<25
Viscosidad, mPa.s a 20°C (75s ⁻¹)	<60
Punto Congelación	<-1°C
Índice de Baja Expansión	>6,0
Tiempo de Drenaje, 25%	>45'

PROPIEDADES QUÍMICAS DEL CONCENTRADO

%P2O5 3.2

DURABILIDAD

La estabilidad y la durabilidad del Whitex LF puede verse alterada por almacenamiento a temperaturas fuera del rango indicado por el fabricante o por contaminación con materiales extraños.

Siguiendo las condiciones de almacenamiento recomendadas es de esperar una vida de 10 años.

La Asociación Nacional de Protección contra el Fuego (NFPA) recomienda un análisis anual de todos los espumógenos.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

WhitEx LF deberá ser almacenados en su envase original o en otros contenedores especiales diseñados para este tipo de productos (Acero Inoxidable o tanques de hierro revestidos de Epoxi).

Colocar el contenedor de almacenaje en un lugar con temperaturas entre -1°C y 50°C.

Si se congela el producto durante el almacenamiento o el transporte, deberá descongelarse completamente antes de su uso. Se recomienda la homogeneización una vez descongelado.

FORMA DE SUMINISTRO

Se sirve en Garrafas (20, 25 ó 60 L.), Bidones (200 L.), Contenedores (1.000 L.) y a Granel.